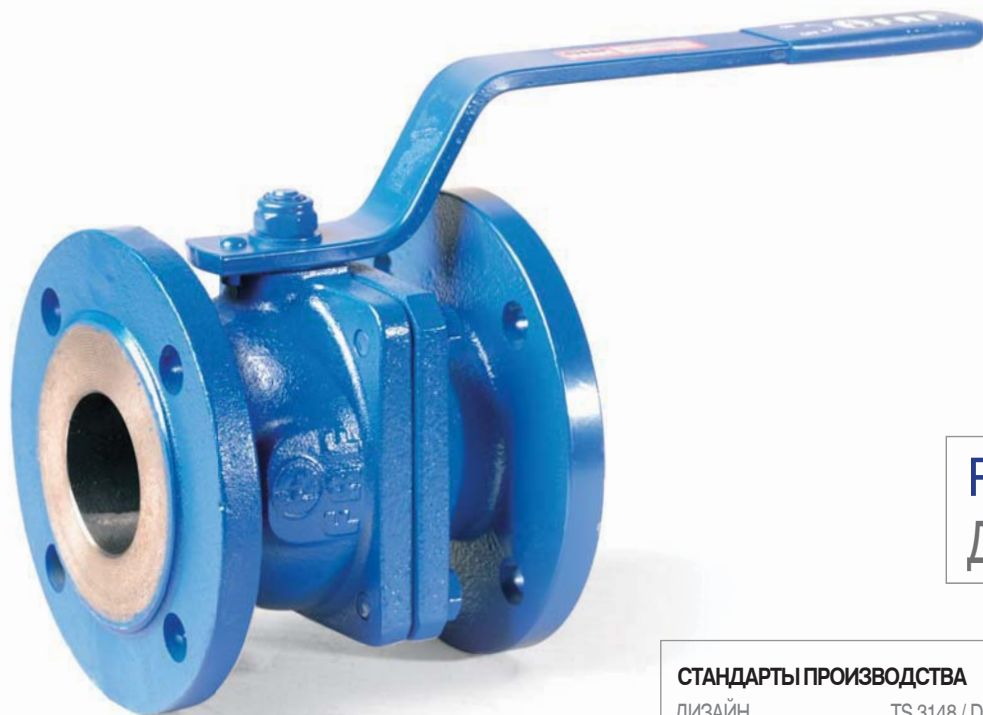


ШАРОВЫЙ КРАН / 1100 РУ 10/16 – ФЛАНЦЕВЫЙ



РУ 10 - 16
ДУ15 → ДУ250

СТАНДАРТЫ ПРОИЗВОДСТВА

| | |
|-----------------|---|
| ДИЗАЙН | TS 3148 / DIN3357 |
| ПРИСОЕДИНЕНИЕ | ФЛАНЦЕВЫЙ TS EN 1092-2 / ISO 7005-2 |
| ФЛАНЕЦ – ФЛАНЕЦ | TS3148 ЛИСТ2 |
| | ДУ 15...ДУ 150 TS EN 558 Seri 14 / DIN3202 F4 |
| ИСПЫТАНИЯ | ДУ200...ДУ250 TS EN 558 Seri 27 / DIN3202 F5 |
| МАРКИРОВКА | TS EN 12266-1 |
| | TS EN 19 / TS 3148 |

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Шаровой кран 1100 РУ 10/16 - трубопроводная арматура, в которой запирающим элементом является шар, поворачиваемый вокруг своей оси. Шаровой кран представляет собой один из типов трубопроводной арматуры - клапан, рабочее тело которого представляет собой сферическую поверхность (шар) со сквозным отверстием.
- Работает в двух направлениях.
- Усиленная нержавеющая тарельчатая пружина и тефлоновые уплотнения штока и шара гарантируют 100% герметизацию.
- Высокая стойкость тефлона к различным жидкостям и

высокой температуре имеет широкий спектр применения. • It has stainless steel ball and cast iron body

- Шар изготовлен из нержавеющей стали, корпус – из чугуна GG25.
- Подходит для применения в положении «открыто-закрыто».
- Низкий крутящий момент.
- Подходит для установки редуктора и электропривода.
- Возможно производство с неполным проходом. (FAF 1150 РУ 10/16– Неполнопроходной шаровый кран)

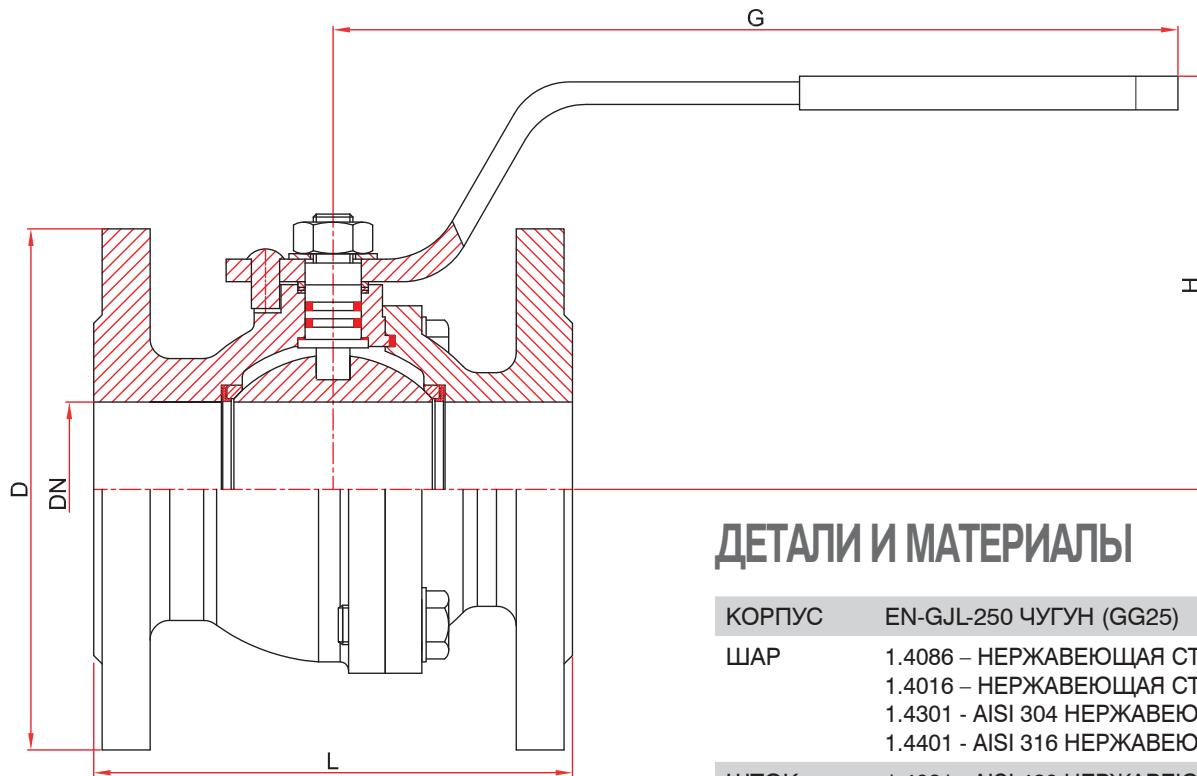
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Холодное и горячее водоснабжение, пар низкого давления, жидкости к которым стойки материалы проточной части.

ТЕМПЕРАТУРА

+200 °С

ТЕХНИЧЕСКИЙ РИСУНОК



ДЕТАЛИ И МАТЕРИАЛЫ

| | |
|----------|--|
| КОРПУС | EN-GJL-250 ЧУГУН (GG25) |
| ШАР | 1.4086 – НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1.4016 – НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1.4301 - AISI 304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1.4401 - AISI 316 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ |
| ШТОК | 1.4021 - AISI 420 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1.4301 - AISI 304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 1.4401 - AISI 316 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ |
| СЕДЛО | ТЕФЛОН |
| ПОКРЫТИЕ | ПРОМЫШЛЕННОЕ ЭПОКСИДНОЕ ПОКРЫТИЕ |

| ДУ | РАЗМЕРЫ | | | | ПОКАЗАТЕЛИ | | | РАЗМЕРЫ БОЛТОВ | ГАЙКА/БОЛТ КОЛИЧЕСТВО | МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ КРЕПЕЖА Nm | РАЗМЕР ПОД КЛЮЧ (mm) |
|-----|---------|-----|-----|------|------------|---------|-----------------|----------------|-----------------------|---------------------------|----------------------|
| | Ømm | D | L | H | G | KV m³/h | КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ | | | | |
| 15 | 95 | 115 | 95 | 160 | 18 | 12 | 2,5 | M12X50 | 4X2 | 85 | 19 |
| 20 | 105 | 120 | 100 | 180 | 35 | 12 | 2,8 | M12X55 | 4X2 | 85 | 19 |
| 25 | 115 | 125 | 105 | 180 | 65 | 12 | 3,4 | M12X55 | 4X2 | 85 | 19 |
| 32 | 140 | 130 | 110 | 180 | 115 | 12 | 4,7 | M16X65 | 4X2 | 205 | 24 |
| 40 | 150 | 140 | 125 | 250 | 190 | 12 | 6,9 | M16X65 | 4X2 | 205 | 24 |
| 50 | 165 | 150 | 130 | 300 | 310 | 12 | 9,2 | M16X65 | 4X2 | 205 | 24 |
| 65 | 185 | 170 | 145 | 310 | 600 | 30 | 13 | M16X65 | 4X2 | 205 | 24 |
| 80 | 200 | 180 | 155 | 310 | 950 | 35 | 15,9 | M16X70 | 8X2 | 205 | 24 |
| 100 | 220 | 190 | 180 | 310 | 1630 | 45 | 21,7 | M16X75 | 8X2 | 205 | 24 |
| 125 | 250 | 200 | 220 | 500 | 2700 | 60 | 32,6 | M16X80 | 8X2 | 205 | 24 |
| 150 | 285 | 210 | 240 | 500 | 5000 | 115 | 37,7 | M20X80 | 8X2 | 400 | 30 |
| 200 | 340 | 400 | 295 | 700 | 8000 | 175 | 118,4 | M20X90 | 12X2 | 400 | 30 |
| 250 | 405 | 450 | 315 | 1000 | 12200 | 325 | 206,1 | M24X100 | 12X2 | 691 | 36 |